

Министерство образования и науки РТ

Утверждаю

Директор

Ахметова Э.Т.



28.08.2020

# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

ГАПОУ "Технический колледж им. В.Д.Поташова"

*наименование образовательного учреждения (организации)*

по профессии среднего профессионального образования

150123

Наладчик станков и оборудования в механообработке

*код*

*наименование профессии*

уровень образования основное общее образование

квалификация:

Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением - станочник широкого профиля

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППКРС:

3г 10м

год начала подготовки по УП 2020

профиль получаемого профессионального образования

Технический

*при реализации программы среднего общего образования*

Приказ об утверждении ФГОС

от 02.08.2013 № 824







<b>ОДБ</b>	<b>Базовые дисциплины</b>	<b>ОК 1.</b>	<b>ОК 2.</b>	<b>ОК 3.</b>	<b>ОК 4.</b>	<b>ОК 5.</b>	<b>ОК 6.</b>	<b>ОК 7.</b>					
ОДБ.01	Русский язык	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.					
ОДБ.02	Литература	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.					
ОДБ.03	Иностранный язык	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.					
ОДБ.04	История	ОК 3.	ОК 4.										
ОДБ.05	Физическая культура	ОК 6.	ОК 7.										
ОДБ.06	Основы безопасности жизнедеятельности	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.					
ОДБ.07	Естествознание	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.						
ОДБ.08	Родной язык	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.						
ОДБ.09	Астрономия	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.							
ОДБ.10	Основы проектной деятельности	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.							
ОДБ.11	Психология общения	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.					
ОДБ.12	География	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.					
<b>ОДП</b>	<b>Профильные дисциплины</b>	<b>ОК 1.</b>	<b>ОК 2.</b>	<b>ОК 3.</b>	<b>ОК 4.</b>	<b>ОК 5.</b>	<b>ОК 6.</b>						
ОДП.01	Математика	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.						
ОДП.02	Физика	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.						
ОДП.03	Информатика	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.						
<b>ПОО</b>	<b>Предлагаемые ОО</b>												
<b>ОП</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>ОК 1.</b>	<b>ОК 2.</b>	<b>ОК 3.</b>	<b>ОК 4.</b>	<b>ОК 5.</b>	<b>ОК 6.</b>	<b>ОК 7.</b>	<b>ПК 1.1.</b>	<b>ПК 1.2.</b>	<b>ПК 1.3.</b>	<b>ПК 2.1.</b>	<b>ПК 2.2.</b>
		<b>ПК 2.3.</b>	<b>ПК 3.1.</b>	<b>ПК 3.2.</b>	<b>ПК 3.3.</b>	<b>ПК 4.1.</b>	<b>ПК 4.2.</b>	<b>ПК 4.3.</b>	<b>ПК 4.4.</b>	<b>ПК 4.5.</b>			
ОП.01	Технические измерения	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 2.1.	ПК 2.2.
		ПК 2.3.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.				
ОП.02	Техническая графика	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 2.1.	ПК 2.2.
		ПК 2.3.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.				
ОП.03	Основы электротехники	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 2.1.	ПК 2.2.
		ПК 2.3.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.				
ОП.04	Основы материаловедения	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 2.1.	ПК 2.2.
		ПК 2.3.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.				
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 2.1.	ПК 2.2.
		ПК 2.3.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.				
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 2.1.	ПК 2.2.
		ПК 2.3.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.				
ОП.07	Автоматизация производства	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.		
		ПК 2.3.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.				
ОП.08	Технология ремонтных работ	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 2.1.	ПК 2.2.
		ПК 2.3.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.				





№	Наименование
	Кабинеты:
1	технических измерений;
2	материаловедения;
3	электротехники;
4	технической графики;
5	безопасности жизнедеятельности;
6	технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах.
	Лаборатории:
1	измерительная.
	Мастерские:
1	слесарная, станочная;
2	Тренажеры, тренажерные комплексы;
3	тренажер для отработки координации движения рук при токарной обработке;
4	демонстрационное устройство токарного станка;
5	тренажер для отработки навыков управления суппортом токарного станка;
6	тренажер для отработки приемов рубки;
7	тренажер для отработки приемов резания ножовкой;
8	тренажер для отработки приемов опиливания;
9	тренажер для обучения работе молотком.
	Спортивный комплекс:
1	спортивный зал;
2	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
3	стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.
	Залы:
1	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
2	актовый зал.